



**G O B I E R N O D E L A P R O V I N C I A D E B U E N O S A I R E S**

**Anexo**

**Número:**

**Referencia:** Anexo III - Expte. N° 5802-221332/17

---

**ANEXO 3**

**Programa Escuelas Abiertas en Verano**

**2017-2018**

**Presupuesto estimado para 2.200 sedes  
(aproximadamente)**

**Matrícula proyectada: 220.000 estudiantes.**

<b>CARGO</b>	<b>Período 2/1/18 - 2/2/18</b>	<b>CARGOS</b>	<b>TOTAL PERÍODO</b>
COORDINADOR	\$ 14.130	160	\$ 2.260.800
DIRECTOR M1-2	\$ 8.820	1.950	\$ 17.199.000
DOCENTE M 1-2	\$ 7.110	4.400	\$ 31.284.000
GUARDAVIDA	\$ 7.110	1.200	\$ 8.532.000
COCINERO-AYUDANTE	\$ 5.808	2.146	\$ 12.463.968
<b>TOTAL</b>		<b>9.856</b>	<b>\$ 71.739.768</b>